

Pressemitteilung

Positioniersysteme: Eine Plattform für alle Anwendungen

Aerotech präsentiert neues Release der Steuerungsplattform „Automation1“

Fürth, 31. März 2021 – Für Anwender der Steuerungsplattform Automation1 steht seit Februar ein neues Release bereit. Die Version 1.2 überzeugt mit zahlreichen funktionalen Erweiterungen und wird ab sofort automatisch bei Bestellung der Automation1-Standardversion mitgeliefert. Herzstück der neuen Plattform ist das integrative Portalsteuerungsschema. Auch lassen sich nun ETM-Module sowie weitere neue Laufwerk-Hardware nahtlos in die Prozesse einbinden.

Als weltweit agierender Systemintegrator entwickelt Aerotech Motion-Control- und Positioniersysteme sowie die dazugehörigen Softwarelösungen. Diese kommen überall dort zum Einsatz, wo ein hoher Durchsatz mit absoluter Präzision gefordert ist. Mit der „Automation1 Precision Machine- und Motion Control-Plattform“ revolutionierte der Hersteller vor gut zwei Jahren den gesamten Markt für Präzisionsbewegungs- und Maschinensteuerung. Mit Release 1.2 erscheint nun die logische Weiterentwicklung der innovativen Steuerungsplattform.

„Automation1 fungiert als komplette Maschinensteuerung mit sämtlichen Komponenten und bietet somit deutlich mehr als eine reine

1

Ihr Ansprechpartner:
Aerotech GmbH, Uwe Fischer
Gustav-Weißkopf-Str. 18, 90768 Fürth
Deutschland
T: +49 911 967937-18
E: ufischer@aerotech.com

"Bewegungssteuerung", benennt Norbert Ludwig, Geschäftsführer der Aerotech GmbH in Fürth, den wesentlichen Vorteil gegenüber vergleichbaren Lösungen. Die Plattform verfügt dabei über einen eigenen Software-basierten Bewegungscontroller, der die Steuerung unterschiedlicher Positioniersysteme wie auch verbundener Komponenten komfortabel möglich macht. Einsatzgebiete seien bspw. Automatisierungssysteme, Präzisionslaserprozesse sowie Test- und Inspektionsprozesse.

„Unser Lösungsangebot wächst mit den Anforderungen unserer Kunden mit, deshalb haben wir bei der Weiterentwicklung von Automation1 auch großen Wert auf ihr Feedback gelegt“, so Norbert Ludwig weiter. „Mit Release 1.2 konnten wir einige wichtige technologische Neuerungen realisieren, welche die Plattform insgesamt noch integrativer und leistungsfähiger machen.“

Neues Portalsteuerungsschema und flexible Integration von ETM-Modulen

So verfügt Automation1 ab sofort über ein neues Portalsteuerungsschema, das allgemein als "R-Theta" - oder "Portalgier" -Kontrolle bezeichnet wird. Dieses dient künftig als Basis für alle weiteren Portalsteuerungsschemata.

Auch unterstützt die Lösung ab sofort Enhanced-Throughput-Module (ETM). Indem die unerwünschte Bewegung der Maschinenbasis direkt gemessen und an die Steuerung rückgemeldet wird, verbessert sich die Positionierungsleistung hochdynamischer Bewegungssysteme. Durch das nahtlose Zusammenspiel der Dynamic Controls Toolbox mit den Aerotech-Controllern kann das Servosystem den gewünschten Bewegungspfad perfekt ausführen.

„ETM-Module lassen sich über den Arbeitsbereich „Konfigurieren“ im Automation1-Studio exakt ausrichten“, erläutert Norbert Ludwig. „Durch Messen und Berücksichtigen unerwünschter Maschinenbasisbewegungen verbessert das

ETM in Zusammenarbeit mit Automation1 automatisch die Positionierungsleistung.

Erweiterte integrative Steuerungsmöglichkeiten auf C API-Basis

Dem Controller selbst wurde mit C-API (*Coherent Accelerator Processor Interface*) eine neue Schnittstelle zum Programmieren von Windows-Desktopanwendungen in C oder C ++ hinzugefügt. Auch unterstützt der Konfigurationsassistent für die Maschineneinrichtung von Automation1 Studio ab sofort neue Laufwerkhardware des Typs XC6e, SI4 und XL4s.

Autofokus für höhere Präzision in den Prozessen

Die High-End-Hardware für Servomotoren ist ein wesentlicher Bestandteil der Aerotech-Bewegungssteuerungsplattform. Die Antriebe erfüllen nicht nur alle Anforderungen an eine erstklassige Bewegungssteuerungsleistung, sie bieten auch Tools zum Verwalten und Steuern von Präzisionsanwendungen zur Bewegungssteuerung. „Unsere Antriebe enthalten reichlich Speicher für die Prozesssteuerung und Datenerfassung, umfangreiche E/A-Punkte für die Sensorintegration und Bedienstationen sowie Schnittstellen zu standardmäßigen industriellen Laserwerkzeugen“, betont Norbert Ludwig. Neben Funktionen wie *Position Synchronized Output* und *Infinite Field of View* enthält Release 1.2 nun zusätzlich einen Autofokus, mit dem Maschinen künftig noch präziser gesteuert werden können.

((Logo))

 **AEROTECH**
AUTOMATION1

Downloadlink: http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Aerotech/Automation1_1.jpg

((Bilder))



Bild1: Norbert Ludwig, Geschäftsführer der Aerotech GmbH, Fürth: „Unser Lösungsangebot wächst mit den Anforderungen unserer Kunden mit, deshalb haben wir bei der Weiterentwicklung von Automation1 auch großen Wert auf ihr Feedback gelegt. Mit Release 1.2 konnten wir einige wichtige technologische Neuerungen realisieren, welche die Plattform insgesamt noch integrativer und leistungsfähiger machen.“

Downloadlink: http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Aerotech/Aerotech/Norbert-Ludwig_GF_Aerotech.jpg





Bild2-3: Automation1-Family

BU: Steuerungsplattform im Release 1.2: Die Hardware von Automation1 verfügt über integrierte digitale und analoge E / A, sodass eine einfache Integration komplexer Bewegungen und die damit verbundene Steuerung der Prozesswerkzeuge möglich sind.

Downloadlinks:

http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Aerotech/Automation1_Controllers_and_Drives.jpg

http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Aerotech/Automation1_Family_1.jpg



Bild4-6: XC2e, XC6e, XL5e

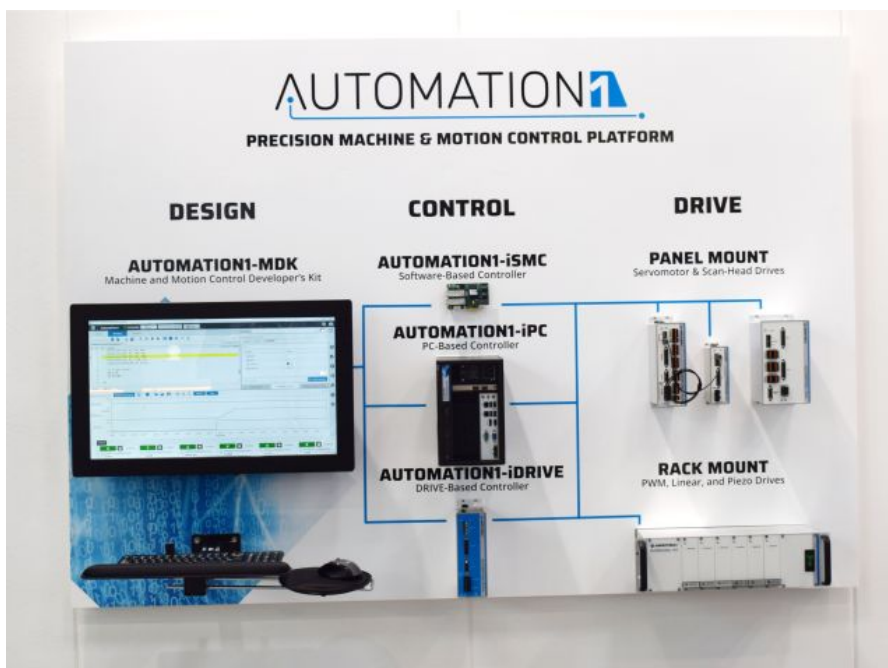
BU: Nahtlos angebunden: Der Konfigurationsassistent für die Maschineneinrichtung von Automation1 Studio harmoniert mit Laufwerkhardware des Typs XC2e, XC6e, XL5e, SI4 und XL4s.

Downloadlinks:

http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Aerotech/Automation1_XC2e.jpg

http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Aerotech/Automation1_XC6e.jpg

http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Aerotech/Automation1-XL5e_1.jpg



Automation1 auf einen Blick

BU: Leistung trifft Bedienerfreundlichkeit: Die Weiterentwicklung von Automation1 basiert u.a. auch auf den Anregungen der zahlreichen Anwender. Mit der Plattform lassen sich Servo- und Schrittmotoren, Galvo-Scanköpfe, piezoelektrische Aktoren sowie diverse andere Geräte direkt ansteuern. Die individuellen Achsen werden über den HyperWire-Bus, den leistungsstärksten Kommunikationsbus der Bewegungssteuerungsbranche, angeschlossen.

Downloadlink:

http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Aerotech/Automation1_Board.JPG

Aerotech – Dedicated to the Science of Motion

Die Aerotech Inc. mit Firmenstammsitz in Pittsburgh, USA, ist ein privates, familiengeführtes mittelständisches Unternehmen. 1970 von Stephen J. Botos gegründet, entwickelt und fertigt Aerotech die weltweit leistungsstärksten Motion-Control- und Positioniersysteme für Kunden in Industrie, Wissenschaft und Forschung. Nach wie vor legen die Inhaber ganz im Sinne eines Familienbetriebs äußersten Wert auf einen offenen und vertrauensvollen Umgang mit Kunden, Geschäftspartnern wie auch den Beschäftigten. In Deutschland ist das mittelständische Unternehmen durch eine eigene Tochtergesellschaft, die Aerotech GmbH mit Sitz im fränkischen Fürth, vertreten. Neben Vertriebs- und Service-Aktivitäten erfolgt in Fürth die kundenindividuelle Konfektionierung der Positioniersysteme für den europäischen Markt.

Die innovativen und hochpräzisen Bewegungslösungen erfüllen dabei sämtliche kritischen Anforderungen, die für die anspruchsvollen Anwendungsbereiche von heute erforderlich sind. Sie werden überall dort eingesetzt, wo ein hoher Durchsatz gefordert wird – u.a. in der Medizintechnik und Life Science-Anwendungen, bei der Halbleiter- und Flachbildschirmproduktion, in den Bereichen Photonik, Automotive, Datenspeicherung, Laserbearbeitung, Luft- und Raumfahrt, Elektronikherstellung, sowie beim Prüfen und Testen bis hin zur Montage.

Dank moderner Analyse- und Diagnosekapazitäten stellt Aerotech weltweit einen erstklassigen technischen Support und Service bereit. Falls ein Standardprodukt nicht für einen individuellen Anwendungsbereich geeignet ist, vermag der Hersteller auf Grundlage seiner jahrelangen Kompetenz und Erfahrung Spezialbewegungskomponenten und -systeme zu liefern. Die Fertigungskapazität

7

Ihr Ansprechpartner:
Aerotech GmbH, Uwe Fischer
Gustav-Weißkopf-Str. 18, 90768 Fürth
Deutschland
T: +49 911 967937-18
E: ufischer@aerotech.com

für kundenspezifische Anwendungen wird zusätzlich durch Erfahrungen bei der Lieferung von Systemen für den Vakuum- und Reinraumbetrieb ergänzt.

Zu Aerotech gehören Full-Service Niederlassungen in Deutschland (Fürth), Vereinigtes Königreich (Ramsdell), China (Shanghai City) und Taiwan (Taipei City). Weltweit beschäftigt Aerotech aktuell ca. 500 Mitarbeiter. <http://de.aerotech.com>

Bei Abdruck Beleg erbeten